

LASERPACK

LASER STRUCTURING 



AM



WWW.AM-LASER.COM

LASERPACK Nel packaging moderno, i diversi materiali utilizzati e le forme sempre più complesse delle confezioni, richiedono l'utilizzo di tecnologie sempre più specializzate ed innovative nelle varie fasi del processo, dal materiale base al prodotto finito, ormai ricco di trattamenti superficiali di alto valore aggiunto.

Elementi fondamentali del processo di converting sono l'apertura facilitata, la micro-foratura, la saldatura e la codifica variabile, operazioni risolte perlopiù da soluzioni meccaniche orientate esclusivamente ai grossi volumi, mentre nei piccoli-medi volumi si è ormai affermata la tecnologia LASER come soluzione innovativa allorquando vengano richiesti lotti frammentati, produzioni just in time ed un contenimento dei costi.

In questa fascia di mercato la tecnologia LASER, affiancando le tradizionali taglierine, apporta una serie di indiscutibili vantaggi come una maggiore flessibilità di utilizzo, nessuna limitazione di forme, la capacità di operare su diverse tipologie di materiali (anche accoppiati multistrato) eseguendo tutte le lavorazioni sempre a registro di stampa, nonché la possibilità di operare fuori linea che in linea sulle confezionatrici. Ulteriori elementi a vantaggio della tecnologia laser sono i tempi di set-up ridottissimi, oltre alla possibilità di poter modificare ed eseguire in tempo reale codifiche comprendenti loghi, codici alfanumerici, codici a barre o data-matrix, anche provenienti da DATABASE esterni trasferiti da altri computer.

LASERPACK permette di realizzare in un unico passaggio sofisticate e complesse geometrie di mezzo-taglio e taglio eseguibili anche ortogonalmente al senso di svolgimento della bobina, microforature, dentellature impensabili con le attuali fustellatrici meccaniche, aprendo di fatto nuove frontiere applicative per i settori bevande, alimentare, farmaceutico, cosmetico, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Complessive

- | | | |
|--|---------------|--|
| • Velocità bobina: | 60 ÷ 90 m/min | • Postazione di lavoro off-line per esecuzione di test in modalità statica |
| • Altezza max bobina: | 360 mm | • Unità di taglio longitudinale equipaggiata con n.3 coltelli |
| • Diametro max bobina: | 500 mm | • Avvolgitore bobina con controllo della velocità |
| • Peso max bobina: | 115 kg | • Sistema per controllo deriva longitudinale |
| • Controllo passo elettronico, ripetibilità: | ± 0,05 mm | • Tavola di giunzione con barre di trattenimento |

Sorgente Laser

- | | | |
|----------------------------|----------------------------------|------|
| • Sorgente: | CO ₂ | |
| • Potenza (Watt): | 115 | 238 |
| • Potenza di picco (Watt): | >230 | >480 |
| • Frequenza (kHz): | 0,1 – 50 | |
| • Pompaggio: | Scarica RF | |
| • Raffreddamento: | Circuito chiuso H ₂ O | |
| • Autonomia media stimata: | 15.000 h | |

Testa di scansione

- | | |
|-----------------------------------|-----------|
| • Area di lavoro (mm): | 350 x 350 |
| • Diametro spot: | ≈ 330 µm |
| • Velocità di scrittura (vett.): | > 3m/s |
| • Velocità di scrittura (raster): | > 5 m/s |
| • Velocità di posizionamento: | > 6 m/s |
| • Puntatore diodo: | 650 nm |

Opzioni

- | | |
|---|---|
| • Doppia Unità Laser CO ₂ + CO ₂ | La seconda unità permette di duplicare la produttività |
| • Doppio avvolgimento | Avvolgitore bobina ausiliario con controllo di coppia |
| • Gruppi di taglio supplementari | Possibilità di inserire fino a 13 gruppi di coltelli indipendenti |
| • Software AM-Drive-RCM | L'opzione software <i>RCM di AM Drive</i> permette tramite collegamento via internet di attivare un servizio di teleassistenza. In questo modo la stazione operativa AM di TeleAssistenza è in grado di entrare direttamente nel sistema installato dal cliente per effettuare tutte le attività di diagnosi sistema ed assistenza all'operatore. |
| • Sensore rilevamento giunte | Rileva con precisione la giunzione tra due bobine |
| • Dispositivo di giunzione bobina | Permette di eseguire una doppia giunzione della bobina (sulla carta e sul supporto) |
| • Aspiratore fumi ECO-2500 | Sistema di aspirazione |
| • Aspiratore fumi con filtri a carboni attivi EOLO THC 400/2500 | Sistema di aspirazione ed abbattimento fumi a carboni attivi |

AM si riserva la facoltà di modificare le caratteristiche esposte nel catalogo in qualsiasi momento e senza preavviso.