

CONVERTING - LABELING

Nel packaging moderno, i diversi materiali utilizzati e le forme sempre più complesse per i contenitori e le etichette offrono sempre maggiore funzionalità ed impatto emozionale, richiedendo ai converters l'utilizzo di tecnologie sempre più specializzate ed innovative nelle varie fasi del processo dal materiale grezzo al prodotto finito, ormai ricco di grafiche policrome e trattamenti superficiali di alto valore aggiunto.

Per quanto attiene alla stampa vengono utilizzati tutti i sistemi : offset, flexo, serigrafia, rotocalco e digitale in funzione della qualità, delle tipologie di materiale , dei formati e dei volumi ; mentre i supporti vanno dal foglio alla bobina.

Un altro aspetto importante del processo è la fustellatura, risolta perlopiù da soluzioni completamente meccaniche alimentate a bobina o foglio ed adatte per la lavorazioni di cartone, carta o affini ed orientate quasi esclusivamente ai grossi volumi, limitando notevolmente la qualità della confezione o della etichetta quando si tratta di piccoli volumi.

Ed è in questa fascia di mercato e di fase del processo che si inserisce la tecnologia LASER, apportando una serie di indiscutibili vantaggi quali l'eliminazione delle fustelle, una maggiore flessibilità di utilizzo, una rapidità di set-up, la capacità di operare su diverse tipologie di materiali, con gruppi di alimentazione a registro automatici sia in bobina che in foglio . Il LASER, rappresenta una efficace risposta alle esigenze di crescente competitività dei terzi, allorquando vengano richiesti lotti di fornitura sempre più di piccoli, frammentati e just in time oltre che una continua riduzione dei costi.

Utilizzare la tecnologia laser non vuol semplicemente dire sostituire una tradizionale fustellatrice ma ottenere vantaggi fino ad oggi impensabili con un'unica macchina in grado di operare taglio, mezzo taglio e cordonatura su diversi materiali (anche adesivi) ma soprattutto aumentare notevolmente il valore aggiunto del prodotto.

Infatti il laser permette di realizzare in un unico passaggio sofisticate e complesse geometrie di taglio, marcatura, microforatura, dentellatura, saldatura e sigillatura dei bordi, impensabili con le attuali fustellatrici meccaniche.

Inoltre si ottengono speciali effetti cromatici e tridimensionali, grazie alla strabiliante interazione del laser con una vastità di materiali organici e sintetici, di coatings e di inks , aprendo di fatto nuove frontiere applicative al converting ed al labeling sia per i settori fashion che per quelli altamente tecnici (ad es: farmaceutico, alimentare).

La possibilità infine di poter operare sui semilavorati del cliente continuamente a rischio di obsolescenza per cambiamenti nei testi, nelle grafiche, nei codici a barre o data matrix, potendo inserire anche particolari elementi di anticontraffazione, oltre ad una flessibilità operativa che permette di rispondere in tempi ridottissimi, costituiscono gli ulteriori elementi a vantaggio della tecnologia laser.

L'interazione della tecnologia laser con quelle di stampa aprono quindi nuove opportunità nel mercato del packaging e dell'etichetta dove si sta sviluppando l'innovativa integrazione tra decorazione, identificazione ed anticontraffazione del prodotto per ottenere un aspetto che assicuri al consumatore sempre maggiore sicurezza e successo al prodotto.