

LABEL R2R

LASER CUTTING & MARKING



WWW.AM-LASER.COM

LABELR2R Nel labelling moderno, i diversi materiali utilizzati e le forme sempre più complesse per le etichette, richiedendo l'utilizzo di tecnologie sempre più specializzate ed innovative nelle varie fasi del processo dal materiale grezzo al prodotto finito, ormai ricco di trattamenti superficiali di alto valore aggiunto.

Un aspetto importante del processo è la fustellatura, risolta perlopiù da soluzioni completamente meccaniche orientate quasi esclusivamente ai grossi volumi mentre nei piccoli volumi si è introdotta la tecnologia LASER, quale soluzione innovativa allorché vengano richiesti lotti frammentati e just in time oltre che una continua riduzione dei costi.

In questa fascia di mercato la tecnologia LASER, apporta una serie di indiscutibili vantaggi quali l'eliminazione delle fustelle, una maggiore flessibilità di utilizzo e di forme, una rapidità di set-up, la capacità di operare su diverse tipologie di materiali, con gruppi di alimentazione a registro automatici, nonché la possibilità di operare sia fuori linea che in linea con il gruppo di stampa.

LABELR2R permette di realizzare in un unico passaggio sofisticate e complesse geometrie di mezzo taglio, taglio, marcatura, codifica progressiva, microforatura, dentellatura impensabili con le attuali fustellatrici meccaniche.

Inoltre si ottengono speciali effetti cromatici grazie alla strabiliante interazione del laser con una vastità di materiali organici e sintetici, di coatings e di inks, aprendo di fatto nuove frontiere applicative al labeling per i settori beverage, alimentare, farmaceutico, fashion ecc.

Ulteriori elementi a vantaggio della tecnologia laser sono una elevata flessibilità operativa e tempi di attrezzaggio ridottissimi, oltre alla possibilità di poter operare sui semilavorati del cliente, a continuo rischio di obsolescenza, modificando in tempo reale testi, grafiche, codici a barre o data matrix, fino a poter inserire elementi di anticontraffazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Complessive

- | | | |
|--|--------------|--|
| • Velocità bobina: | | • Postazione lavoro per foglio singolo |
| • Massimo formato di lavoro: | 350 x 350 mm | • Unità di laminazione a freddo. |
| • Altezza max bobina: | 360 mm | • Slitting equipaggiata con n.3 coltelli per taglio longitudinale. |
| • Diametro max bobina: | 350 mm | • Avvolgitore bobina con controllo della velocità. |
| • Peso max bobina: | 60 Kg | • Sfridatore per unità di laminazione |
| • Controllo passo elettronico, ripetibilità: | ± 0,05 mm | • Sistema HW/SW per controllo deriva longitudinale |
| | | • Tavola di giunzione con barre di trattenimento. |

Sorgente Laser

- | | | |
|----------------------------|----------------------------------|------|
| • Sorgente: | CO ₂ | |
| • Potenza (Watt): | 115 | 238 |
| • Potenza di picco (Watt): | >230 | >480 |
| • Frequenza (kHz): | 0,1 – 50 | |
| • Pompaggio: | Scarica RF | |
| • Raffreddamento: | Circuito chiuso H ₂ O | |
| • Autonomia media stimata: | 10.000 h | |

Testa di scansione

- | | |
|-----------------------------------|------------|
| • Focale (350x350): | 435 mm |
| • Area di lavoro (mm): | 350 x 350 |
| • Diametro spot: | ≈ 330 µm |
| • Velocità di scrittura (vett.): | > 3m/sec |
| • Velocità di scrittura (raster): | > 5 m/sec |
| • Velocità di posizionamento: | > 5 m/sec. |
| • Puntatore diodo: | 650 nm |

Opzioni

- | | |
|---|---|
| • Doppio avvolgimento | Avvolgitore bobina ausiliario con controllo di coppia
Unità di taglio costituita da 5 gruppi di coltelli a lama rotante |
| • Accoppiamento film adesivo | Svolgitore film adesivo folle con frizione regolabile
Avvolgitore motorizzato con controllo coppia per film di protezione dell'adesivo |
| • Software AM-Drive-RCM | L'opzione software <i>RCM di AM Drive</i> permette tramite collegamento via internet di attivare un servizio di teleassistenza. In questo modo la stazione operativa AM di TeleAssistenza è in grado di entrare direttamente nel sistema installato dal cliente per effettuare tutte le attività di diagnosi sistema ed assistenza all'operatore. |
| • LSU Unità slitting laser | L'opzione LSU (Laser Slitting Unit) consente di eseguire tagli obliqui rispetto allo svolgimento della bobina, aumentando notevolmente la flessibilità del sistema permettendo geometrie di taglio impossibili con le normali unità a coltello e riducendo sensibilmente il consumo di materiale. |
| • Aspiratore fumi ECO-2500 | |
| • Aspiratore fumi con filtri a carboni attivi EOLO THC 400 | |

AM si riserva la facoltà di modificare le caratteristiche esposte nel catalogo in qualsiasi momento e senza preavviso.



AM srl - Via J. Linussio, 1 - 33020 - AMARO (UD) ITALY
Tel +39 0433 486254 fax +39 0433 486257
www.am-laser.com - info@am-laser.it