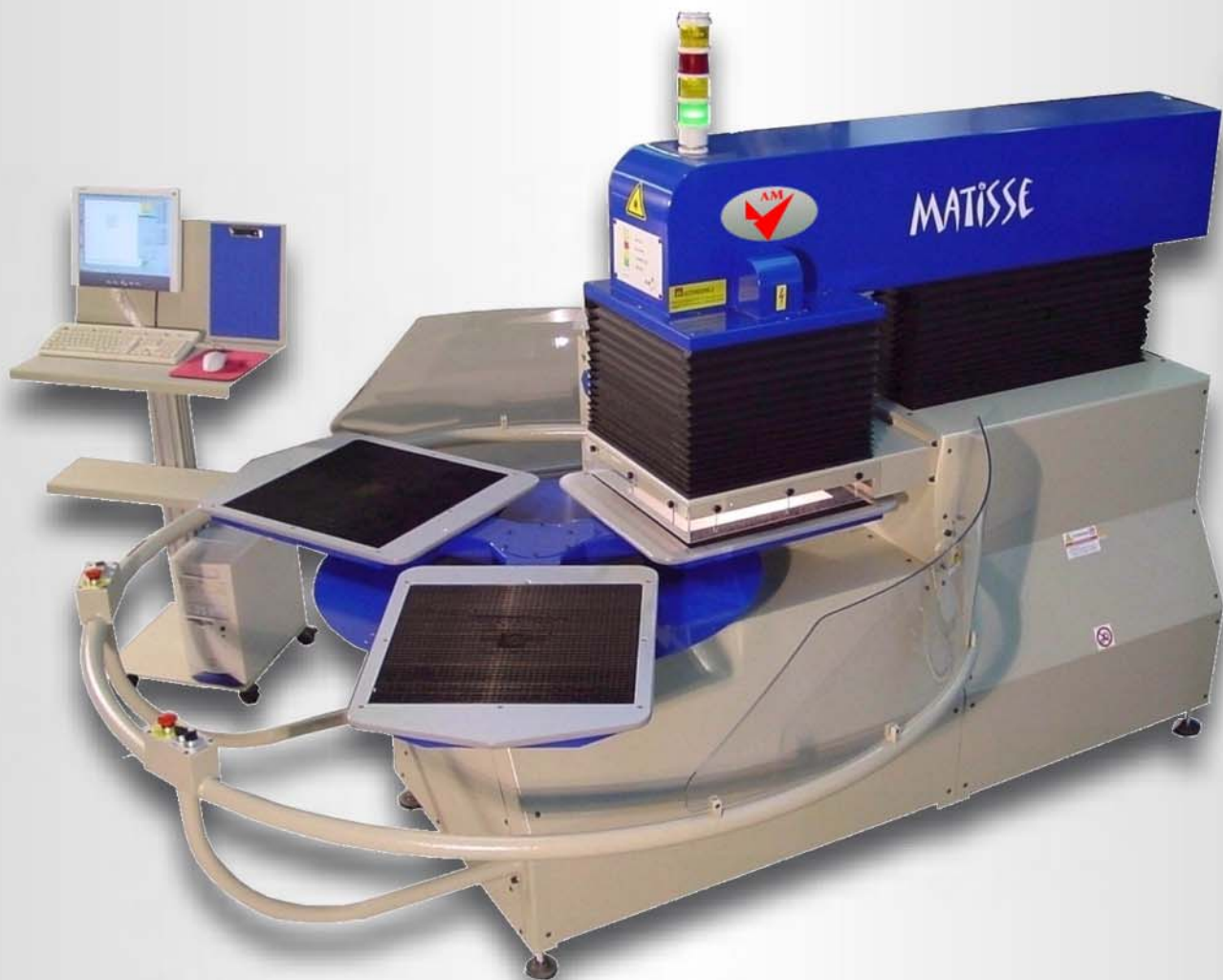


MATISSE

LASER CUTTING & MARKING



WWW.AM-LASER.COM

MATISSE è un innovativo sistema di marcatura e taglio laser, compatto, progettato per la lavorazione di gomma, carta, legno, tessuti naturali o sintetici, pelle, cuoio ecc.

MATISSE è costruito in solida e stabile struttura di acciaio antivibrazioni ed è equipaggiato con una sorgente laser CO₂ sigillata e con una testa galvanometrica a 3 assi per garantire aree di lavoro medio/grandi e per assicurare il massimo grado di qualità, velocità di esecuzione, affidabilità e flessibilità.

MATISSE nasce per soddisfare le crescenti esigenze di finitura e fustellatura, per rispondere ad elevati standard tecnici e produttivi per il mercato cartotecnico, dei tessuti tecnici e d'arredamento, dell'intarsio.

L'elevata produttività e flessibilità di utilizzo sono garantite da una tavola rotante a tre stazioni con piano aspirato, fornibile con pallets piani in diverse soluzioni (di materiale, forma e misura), da una eventuale predisposizione per sistema di aspirazione dei fumi superiore ed inferiore, oltre ad un pratico ed efficace sistema di identificazione della geometria di taglio direttamente sul materiale da lavorare. L'intero sistema è gestito da un software estremamente prestazionale per rendere all'operatore facile ed agevole lo svolgimento delle innumerevoli possibili applicazioni.

MATISSE is an innovative cutting and marking laser system, compact and designed for let you work rubber, paper, wood, natural or synthetic fibres, leather, hide and so on.

MATISSE is built with a solid and stable steel structure eliminating any vibration and it is fitted out with a sealed CO₂ laser source and a three-axis galvanometric head allowing medium/big work area size to guarantee the greatest performances in terms of quality, working speed, reliability and flexibility.

MATISSE was conceived in order to meet the growing requirements of finishing and die-cutting, the high level technical and productive standards in paperboard converting industry, technical fabrics, furnishing and veneer industries.

High productivity and flexibility are ensured by a three position vacuum rotary table, that can be supplied with several pallet solutions (in terms of material, shape, measure). A smoke exhaust system is arranged (below and above) as well as an handy and effective cutting geometry identification directly on the support to work.

Whole system runs by a high performance and easy use software, for all large feasible applications.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

Comprehensive

- Sistema a tavola rotante 3 stazioni:
 - stazione di carico
 - stazione di lavoro equipaggiata con unità laser e testa galvanometrica a 3 assi con asse "Z" dinamico
 - stazione di scarico
- Area di lavoro: min. 250x250 mm / max. 500x500 mm.
- Profondità di fuoco: 2 mm con area 250 x 250 mm, 8 mm con area 500 x 500 mm
- Software specifico, di facile utilizzo, per la gestione dei decori/tagli laser ed il comando dell'unità. Capacità di lettura file PLT, DXF, PCX, BMP, MCL e molti altri.
- Unità laser operante in classe IV.
- Funzionamento manuale / automatico.
- Possibilità di montare pallet piani di diversi formati (da 350x750 a 550x750 mm) per marcatura su capo finito e pallet grigliati (550x750 mm) per taglio di tessuti, pelle carta, legno, ecc.
- Predisposizione per aspirazione fumi con cappa superiore.
- Predisposizione per aspirazione fumi con cappa inferiore (per piano grigliato).

General

- Three position rotary table system:
 - loading position
 - working position fitted out with a three-axis galvanometric head laser unit and dynamic "Z" axis
 - unloading position
- Work area: min.250x250 mm [9.84"x9.84"]
max.500x500 mm [19.69"x19.69"]
- Focal depth: 2 mm [0.08"] with area 250 x 250 mm [9.84"x9.84"], 8 mm [0.31"] with area 500 x 500 mm [19.69"x19.69"].
- Specific control system software for the management of the laser marking/cut. It can process PLT, DXF, PCX, BMP, MCL and more.
- Laser unit working in IV class
- Manual-automatic operating.
- Flat pallets: from 350x750 mm [19.78"x29.53"] to 550x750 mm [21.65"x29.53"] for garments marking. Grilled pallet: 550x750 mm [21.65"x29.53"] for textile, leather, paper, wood cutting.
- Upper hood arrangement for exhausted smoke.
- Lower hood arrangement for exhausted smoke (for grilled pallet).

Sorgente laser

- Sorgente: CO₂ sigillato
- Potenze nominali (Watt): 60 115 238
- Potenze di picco (Watt): > 100 > 230 > 480
- Frequenza (KHz): 0-25 0,1-50 0,1-50
- Pompaggio: Scarica RF
- Raffreddamento: H₂O + glicoli a circuito chiuso
- Autonomia media stimata: 10.000 h

Laser source

- Source: CO₂ sealed
- Power (Watt): 60 115 238
- Peak power (Watt): > 100 > 230 > 480
- Frequency (KHz): 0-25 0,1-50 0,1-50
- Pumping: RF discharge
- Cooling: H₂O closed loop
- Estimate average lifetime: 10.000 h

Testa di scansione

- Focale: f=200mm f=650mm
- Area di lavoro: 200 x 200 mm 500 x 500 mm
- Diametro spot: ≈ 150µm ≈ 500µm
- Velocità operativa (vettoriale): Fino a 3 m/sec.
- Velocità operativa (raster): Fino a 5 m/sec.
- Velocità di posizionamento: Fino a 5 m/sec.
- Puntatore diodo: 650 nm

Scanning head

- Focal: f=200mm [7.87"] f=650mm [25.59"]
- Work area: 200 x 200 mm [7.87"x7.87"]
500 x 500 mm [19.69"x19.69"]
- Spot diameter: ≈ 150µm [0.0059"] ≈ 500µm [0.020"]
- Writing speed (linear): > 3 m/sec. [> 118 inch/sec]
- Writing speed (raster): > 5 m/sec. [> 197 inch/sec]
- Positioning speed: > 5 m/sec. [> 197 inch/sec]
- Light-emitting diode pointer: 650 nm

Allacciamenti e pesi

- Tensione di alimentazione: 400 VAC, 3ph 50/60 Hz, N, G
- Potenza richiesta (Versione 60-100W): 4 kW
- Potenza richiesta (Versione 200W): 11 kW
- Peso: 600 Kg

Connections and weight

- Voltage: 400 VAC, 3ph 50/60 Hz, N, G
- Power (60-100W version): 4 kW
- Power (200W version): 11 kW
- Weight: 600 Kg

AM si riserva la facoltà di modificare le caratteristiche esposte nel catalogo in qualsiasi momento e senza preavviso.
AM has the right to modify the features mentioned in own catalogues at any time and without any notice.



AM srl - Via J. Linussio, 1 - 33020 - AMARO (UD) ITALY
Tel +39 0433 486254 fax +39 0433 486257
www.am-laser.com - info@am-laser.it