

PEGASUS



TECNOLOGIA LASER PER MACCHINE DA RICAMO



CARATTERISTICHE FUNZIONALI

PEGASUS è un sistema di marcatura e taglio laser abbinabile a qualsiasi ricamatrice.

Il sistema, innovativo e preciso, è progettato per la lavorazione di qualsiasi tessuto naturale o sintetico e grazie alla versione con laser da 50 Watt **può facilmente processare pelle o alcantara®**.

PEGASUS è costruito in solida e stabile struttura antivibrazione di acciaio ed è equipaggiato con una sorgente laser CO₂ sigillata ed una testa galvanometrica a 2 assi che permette un'area di lavoro di 120 x 120 mm.

La particolare precisione dei movimenti meccanici, l'eccezionale qualità delle ottiche e del laser impiegati permettono di sfruttare al meglio la funzione di giunzione (*nesting*). Il *nesting* **permette di processare lavori molto grandi**, grazie ad un sofisticato software che scompone automaticamente gli oggetti più grandi dell'area 120 x 120 mm, ne stabilisce i punti di giunzione e ricompone gli oggetti con piazzamenti multipli dei due assi meccanici di cui il **PEGASUS** è dotato, **permettendo di lavorare aree fino a 530 x 530 mm**.

Le possibilità offerte dal **PEGASUS** sono illimitate e dipendono solo dalla fantasia dell'uomo. Sono possibili molteplici lavorazioni su diversi materiali. Si possono arricchire materiali come la gomma o il neoprene, le squame del drago sono un esempio della combinazione ricamo – laser (taglio e marcatura 3D) Lavorazioni come il taglio di tessuto su tessuto sono possibili e facili da realizzare con semplici ed intuitivi comandi.



Il drago qui riprodotto ha un diametro di 250 mm. Per eseguire il lavoro il **PEGASUS** ha eseguito quattro piazzamenti.

Il fiore qui riprodotto presenta lavorazioni di taglio dell'organza (scura) su organza (chiara).

Lavoro realizzato con tagli multipli di panni sovrapposti.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Complessive

- Sistema equipaggiato con unità laser e testa galvanometrica a 2 assi con beam expander dinamico.
- Area di lavoro complessiva ⁽¹⁾:
 - Asse longitudinale (X): da 2860 a 8860 mm in base ai formati.
 - Asse trasversale (Y): 550 mm.
- Espandibilità (anche successiva) dell'asse longitudinale per asservire due ricamatrici affiancate oppure gli accessori per applicazioni su capo piazzato o per lavorazioni su materiale in bobina.
- Dispositivo ottico (beam expander dinamico) che permette di lavorare su piani diversi con la stessa precisione focale. Capacità di adattamento 10 mm.
- Software specifico, di facile utilizzo, per la gestione dei decori/tagli laser ed il comando dell'unità. Capacità di lettura file PLT, DXF, PCX, BMP, MCL, ecc. oltre ai formati macchina specifici per ricamo.
- Predisposizione per aspirazione.
- Unità laser operante in classe IV.

Sorgente laser

- Sorgente: CO₂ sigillato
- Potenze nominali: 25 / 50 Watt
- Potenze garantite: > 28 Watt / 55 Watt
- Potenze di picco: > 50 Watt / 100 Watt
- Frequenza: 0-20 KHz.
- Pompaggio: RF discharge
- Raffreddamento: H₂O closed loop

(1) con piazzamenti multipli

Testa di scansione

- Focale: f=200mm
- Area di lavoro: 120 x 120 mm
- Diametro spot: ≈ 400 μm
- Velocità di scrittura (lineare): > 6 m/sec.
- Velocità di scrittura (carattere): > 800 ch/sec.
- Velocità di posizionamento: ≈ 15 m/sec.

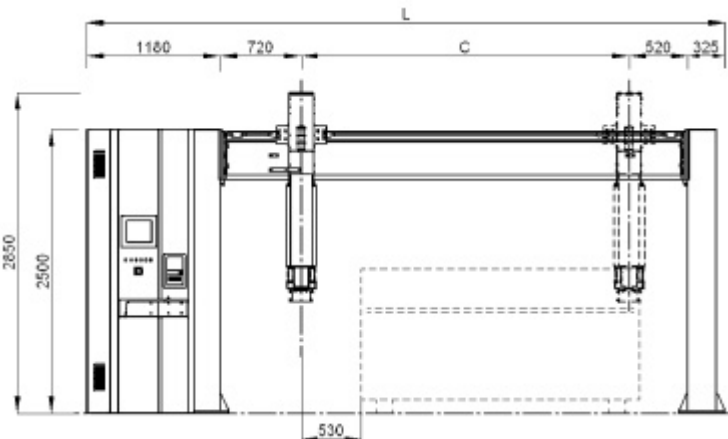
Struttura meccanica.

- Movimentazione unità laser a doppio asse controllato.
- Struttura in acciaio elettrosaldato stabilizzato e rettificato di eccezionale robustezza al fine di evitare vibrazioni durante la fase di lavoro.
- Scorrimento unità mobile su guide prismatiche di precisione a ricircolo di sfere.
- Movimentazione asse longitudinale con pignone e cremagliera rettificata di grande precisione.
- Movimentazione asse trasversale con doppia vite rettificata a ricircolo di sfere.
- Ripetibilità posizionamento assi: ± 0,015 mm
- Cappa aspirazione fumi disegnata con particolari geometrie al fine di evitare l'opacizzazione della lente della testa di scansione.

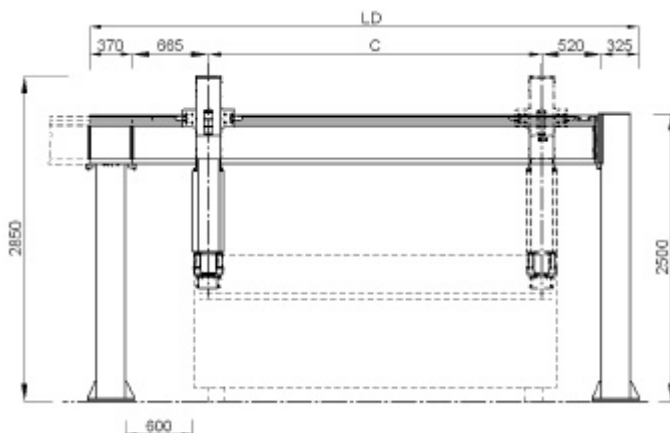
Allacciamenti e pesi

- Tensione di alimentazione: 220 Volt monofase + terra.
- Potenza richiesta: 2,2 Kwatt
- Pressione aria compressa: min. 5 bar aria secca filtrata.
- Consumo aria compressa: 5 Nlt/min.
- Peso (Pegasus S 9): 1.550 Kg

DIMENSIONI



PEGASUS SINGOLO		
Formato	L	C
	(lunghezza totale Pegasus singolo)	(max. area utile)
4	5650	2900
5	6610	3860
6	7570	4820
7	8690	5940
8	9650	6900
9	10610	7860
10	11570	8820



ESTENSIONE		
Formato	L D	C
	(lunghezza estensione Pegasus)	(max. area utile)
4	4780	2900
5	5740	3860
6	6700	4820
7	7820	5940
8	8780	6900
9	9740	7860
10	10700	8820

ACCESSORI

TAVOLO DI LAVORO ASPIRATO

Area utile 1600 x 600 mm

PEGASUS può essere equipaggiato con accessori che rendono il sistema ancora più flessibile.

Il tavolo di lavoro aspirato permette il taglio delle applicazioni in maniera facile e produttiva.

Il tavolo di lavoro per tessuti da bobina permette il taglio dei tessuti direttamente da bobina svolgendo il tessuto da lavorare e riavvolgendo quello lavorato.

PEGASUS permette anche la riproduzione di immagini *raster* in scala di grigi. Grazie a questa potenzialità ed a questi accessori è possibile realizzare facilmente decorazioni su tessuti in pezza o in bobina.



TAVOLO DI LAVORO ASPIRATO PER TAGLIO E DECORO TESSUTI DA BOBINA

Area utile: 1600 x 600 mm

